



IL DIRETTORE DELLE RISORSE UMANE ED ECONOMICHE

Si comunica l'avvenuto affidamento al Dr Alfonso Piciocchi di incarico di collaborazione coordinata e continuativa nell'ambito del programma di ricerca "SORVEGLIANZA EPIDEMIOLOGICA DELLA COORTE BALCANI (SEBAL-2): AGGIORNAMENTO DELLO STUDIO DI MORTALITÀ ED EFFETTUAZIONE DI UNO STUDIO SULLE OSPEDALIZZAZIONI PER TUMORE " per lo svolgimento delle seguenti attività: "ANALISI DI QUALITÀ DEI DATI. INCROCIO NOMINATIVO DETERMINISTICO/PROBABILISTICO CON FONTI AMMINISTRATIVE/SANITARIE. ANALISI EPIDEMIOLOGICHE DI TIPO DESCRITTIVO E ANALITICO. REDAZIONE DI RAPPORTI SCIENTIFICI".

L'incarico in parola decorre dal mese di febbraio 2020 ed avrà una durata di mesi 12.

L'importo lordo onnicomprensivo è di € 26.000,00.

Il Direttore delle Risorse Umane ed Economiche

(dr.ssa R.M. Martocchia)