



IL DIRETTORE DELLE RISORSE UMANE ED ECONOMICHE

Si comunica l'avvenuto affidamento al Dr Alfonso Piciocchi di incarico di collaborazione nell'ambito del programma di ricerca "SORVEGLIANZA EPIDEMIOLOGICA DELLA COORTE BALCANI (SEBAL-2): AGGIORNAMENTO DELLO STUDIO DI MORTALITÀ ED EFFETTUAZIONE DI UNO STUDIO SULLE OSPEDALIZZAZIONI PER TUMORE" per lo svolgimento delle seguenti attività: "ANALISI DI QUALITÀ DEI DATI. INCROCIO NOMINATIVO DETERMINISTICO/PROBABILISTICO CON ARCHIVI AMMINISTRATIVI/SANITARI. ANALISI EPIDEMIOLOGICHE DI TIPO DESCRITTIVO E ANALITICO. STIMA DEL RISCHIO STANDARDIZZATO DI MORTE E OSPEDALIZZAZIONE. REDAZIONE DI RAPPORTI TECNICI E ARTICOLI SCIENTIFICI".

L'incarico in parola decorre dal mese di Settembre 2021 ed avrà una durata di mesi 12. L'importo lordo onnicomprensivo è di € 32.000,00.

Il Direttore delle Risorse Umane ed Economiche

(dr.ssa R.M. Martoccia)